

magazine

N° 4 / 2026



PAGE 3

Une nouvelle presse cisaille
LEFORT® KOLOSS 1000
pour Dalton Metal Recycling

PAGE 4

LEFORT® renforce sa
présence aux États-Unis
avec l'acquisition d'ALJON

PAGE 5

LEFORT® North America :
Grandir avec le marché
nord-américain

LEFORT®



1947-2027

PAGE 6

DARLING DOWNS METALS :

**Un recyclage responsable
pour un impact
environnemental minimal**



LEFORT.COM





Chers Partenaires,

La relation entre un fabricant et ses clients ne se construit pas le jour de la livraison. Elle se construit dans la durée — à travers chaque intervention, chaque pièce livrée à temps, chaque équipe mobilisée pour que votre site ne s'arrête pas.

C'est cette relation-là que ce numéro du LEFORT® Mag met en lumière. D'Australie au Royaume-Uni, de la France à la Grèce en passant par Taïwan, vous y retrouverez nos machines en service chez des clients qui nous font confiance au quotidien, et ferez connaissance avec les nouvelles recrues qui rejoignent nos équipes SAV pour continuer à vous accompagner sur le terrain.

Notre groupe grandit également. L'acquisition d'ALJON, constructeur américain de référence dans les presses à ferrailles et compacteurs à déchets, est une étape structurante : elle renforce notre ancrage en Amérique du Nord et complète notre gamme de produits.

LEFORT® est aujourd'hui un groupe plus large, plus complet, et encore plus à même de répondre à vos besoins où que vous soyez dans le monde.

Merci pour votre confiance, bonne lecture.

Alexandre Henkens
C.E.O.

- 3 Une nouvelle presse cisaille LEFORT® KOLOSS 1000 pour Dalton Metal Recycling
- 4 LEFORT® renforce sa présence aux États-Unis avec l'acquisition d'ALJON
- 5 LEFORT® North America : grandir avec le marché nord-américain
- 6 Darling Downs Metals : Un recyclage responsable pour un impact environnemental minimal
- 7 Northern Metal Recycling mise sur la KOLOSS 1450
- 8 Brèves

AGENDA DES SALONS

Venez nous rencontrer !

ECOMONDO
THE GREEN TECHNOLOGY EXPO

Ecomondo
Rimini, Italie

Hall C3 • Stand 300

03-06
novembre



Vakbeurs Recycling
Gorinchem, Pays-Bas

10-12
novembre



CMA Summit
Berlin, Allemagne

18-19
novembre



ReMA 2027
Nashville, USA

12-15
avril 2027



Pollutec 2027
Lyon, France

12-15
octobre 2027



KOLOSS 1000



Stephen Dalton et Stephen Dalton Jnr

UNE NOUVELLE PRESSE CISAILLE

LEFORT® KOLOSS 1000 pour Dalton Metal Recycling

Dalton Metal Recycling, l'un des leaders écossais du recyclage des métaux ferreux, investit continuellement dans les technologies modernes pour gagner en efficacité et réduire son impact environnemental. Dans cette dynamique, LEFORT® UK a récemment installé une presse cisaille à volets KOLOSS 1000 chez ce client.

Une entreprise familiale en pleine croissance

Forte d'une histoire de plus de 45 ans, Dalton Metal Recycling exploite aujourd'hui six sites actifs à travers l'Écosse : trois à Édimbourg, deux à Glasgow, ainsi qu'une installation portuaire stratégiquement située à Rosyth, dans le Fife. Ce réseau permet à l'entreprise de bénéficier d'une couverture complète de la Central Belt, la région écossaise qui concentre la plus grande partie de l'activité de recyclage des métaux.

Dans le cadre de son expansion récente, Dalton a ouvert un nouveau site à Sighthill, Édimbourg. Ce site propose une prise en charge rapide et simplifiée des dépôts de métaux non ferreux, sur le modèle d'un dépôt « express ».

L'entreprise vient d'enregistrer une évolution stratégique majeure : à partir de cette année, Dalton a commencé à exporter à grande échelle, des volumes

pouvant atteindre 20 000 tonnes de ferrailles par chargement, directement depuis son propre quai de Rosyth.

Gros plan sur le site de Govan et la KOLOSS 1000

Le site de Govan de Dalton Metal Recycling, qui accueille désormais la nouvelle LEFORT® KOLOSS 1000, possède un riche passé industriel. Les locaux abritaient autrefois British Polar Engines, fabricant historique de moteurs diesel marins. L'entreprise est notamment connue pour avoir produit le moteur qui équipait le Toiler, le premier navire à moteur à avoir traversé l'Atlantique.

La décision d'investir dans la KOLOSS 1000 a été prise par Stephen Dalton après avoir analysé les performances d'autres machines LEFORT®.

« Nous avons choisi la KOLOSS 1000 pour sa capacité de production élevée, sa vitesse impressionnante — notamment grâce aux moteurs de 110 kW — ainsi que pour sa polyvalence, qui lui permet de cisailier tous

les types de ferrailles », explique-t-il.

Avec cette nouvelle acquisition, le parc de cisailles de Dalton Metal Recycling compte désormais quatre machines LEFORT® : une Konkeror 600 fixe, une Mobile 800, une Mobile 1000 et, désormais, une KOLOSS 1000.

L'équipe du site de Govan s'est montrée particulièrement enthousiaste : « Nous sommes très satisfaits de la nouvelle LEFORT®. Les volumes de production qu'elle atteint dépassent toutes nos attentes. Sa vitesse est phénoménale », ajoute Stephen Dalton.

Grâce à des investissements stratégiques, à l'innovation technologique et à un engagement constant en faveur de l'environnement, Dalton Metal Recycling poursuit ainsi la modernisation du secteur du recyclage des métaux en Écosse. La preuve qu'une société familiale peut parfaitement conjuguer tradition, savoir-faire et vision tournée vers l'avenir.



ALJON, fabricant historique de presses et aplatisseurs en Amérique du Nord.

LEFORT® renforce sa présence aux États-Unis avec l'acquisition d'ALJON

Le fabricant d'équipements pour le recyclage des métaux LEFORT® poursuit son développement international avec l'acquisition d'ALJON, acteur historique de l'industrie du recyclage en Amérique du Nord. Basée dans l'Iowa, aux États-Unis, l'entreprise rejoint ainsi le Groupe LEFORT® et vient renforcer significativement sa présence sur le marché nord-américain.

Fondée en 1963, ALJON bénéficie de plus de 60 ans d'expérience dans la conception et la fabrication d'équipements destinés principalement au recyclage des métaux ferreux et des VHU. L'entreprise américaine est notamment reconnue pour ses presses et aplatisseurs, conçus pour répondre aux exigences des professionnels du recyclage. ALJON développe également des compacteurs de décharge destinés à la gestion des déchets et assure l'assemblage des équipements de déneigement Vammas.

Grâce à une présence historique sur le marché nord-américain, l'entreprise dispose d'une solide connaissance des besoins des recycleurs et d'une réputation fondée sur la qualité, la performance et la fiabilité de ses produits.

Des expertises complémentaires

Avec cette acquisition, LEFORT® et ALJON entendent mettre en commun leurs compétences et leurs savoir-faire afin de proposer aux professionnels du recyclage une offre toujours plus complète. La complémentarité des deux entreprises doit permettre d'élargir la gamme de machines et de services disponibles pour les clients aux États-Unis, au Canada et au Mexique.

Cette opération constitue également une nouvelle étape dans le développement de LEFORT® North America, créée en 2014. Elle permet au Groupe de renforcer son ancrage industriel et commercial aux États-Unis, tout en consolidant sa position sur l'un des marchés stratégiques de l'industrie du recyclage des métaux.

Avec un chiffre d'affaires de plus de 40 millions de dollars et près de 50 collaborateurs, ALJON apporte au Groupe LEFORT® une expertise reconnue, des capacités de production supplémentaires ainsi qu'une proximité renforcée avec les acteurs du recyclage en Amérique du Nord.

Une nouvelle étape dans la stratégie de croissance de LEFORT®

Pour Alexandre Henkens, CEO de LEFORT®, cette acquisition s'inscrit pleinement dans la stratégie de développement du Groupe : « Nous sommes heureux d'accueillir ALJON au sein du Groupe LEFORT®. Cette acquisition marque une nouvelle étape dans notre développement en Amérique du Nord et dans l'exécution de notre plan stratégique. Je suis convaincu que la combinaison de nos expertises créera de belles opportunités et nous permettra de renforcer notre capacité à accompagner nos clients durablement, avec des solutions toujours plus complètes, performantes et adaptées à leurs besoins. »

Grandir avec le marché nord-américain

Depuis la création de LEFORT® NA en 2014, le groupe LEFORT® a progressivement renforcé sa présence sur le marché nord-américain. Implantée à Sunrise, en Floride, la filiale joue aujourd'hui un rôle essentiel dans le développement de LEFORT® aux États-Unis, au Canada et au Mexique, en assurant à la fois la proximité commerciale et l'accompagnement technique des clients.

Cette présence locale constitue un véritable atout pour les utilisateurs. LEFORT® NA dispose d'une équipe de techniciens itinérants, de véhicules de service et d'un stock de pièces détachées en Floride. Cette organisation permet au groupe d'accompagner ses clients au-delà de la vente d'une machine, avec un service de proximité et une capacité d'intervention adaptée aux exigences du marché nord-américain.

Au fil des années, cette stratégie a permis de constituer une base installée significative.

Depuis la création de la filiale, plus de 100 machines LEFORT® ont été vendues, illustrant la progression du groupe et la confiance de nombreux acteurs du recyclage.

Cette croissance s'appuie également sur une gamme de machines particulièrement large. Presses-cisaillantes à volets, à compression latérale, équipements mobiles ou solutions de forte capacité : LEFORT® NA est aujourd'hui en mesure de proposer différentes technologies et configurations afin de répondre à la

diversité des applications et des besoins de ses clients.

Parmi les installations les plus récentes, Advantage Metals Recycling, une société du groupe Nucor, qui a récemment acquis une cisaillante LIDEX de 1300 (1 440 tonnes américaines) et prépare actuellement son installation. De son côté, SA Recycling a récemment acquis une cisaillante LIDEX de 2 000 (2 200 tonnes américaines). Ces deux acquisitions démontrent la capacité du Groupe à fournir des technologies de cisailage à compression latérale à haute performance aux principaux acteurs du recyclage.

Ces deux installations seront opérationnelles au deuxième trimestre 2027.

Parmi les autres installations remarquables figurent les cisaillantes mobiles TRAX et les systèmes KONKEROR, qui illustrent l'étendue des solutions proposées aux recycleurs nord-américains. La TRAX, en particulier, associe mobilité et productivité, offrant aux opérateurs une plus grande flexibilité dans leurs opérations quotidiennes.

Le développement de LEFORT® NA s'inscrit dans une dynamique plus large. En septembre 2026, LEFORT® a annoncé l'acquisition d'ALJON, fabricant américain d'équipements destinés au recyclage des métaux et des véhicules hors d'usage. Cette opération vient renforcer l'ancrage du groupe en Amérique du Nord et ouvre de nouvelles perspectives de développement.

Selon Jonathan Miller, Directeur Général de LEFORT® North America :

« L'acquisition d'ALJON, une entreprise historique, reconnue et respectée aux États-Unis, témoigne une nouvelle fois de l'engagement du groupe LEFORT® envers ses clients sur le marché nord-américain.

Cette acquisition, ainsi que le rapprochement de deux acteurs particulièrement solides du marché nord-américain, nous permettent de poursuivre le développement et la croissance de nos activités commerciales et de notre support après-vente. Le Groupe est ainsi en mesure d'offrir à l'ensemble de ses clients, actuels comme futurs, un service après-vente et un accompagnement en pièces détachées de niveau mondial. »



La TRAX, un des produits phares de LEFORT® associe mobilité et productivité, offrant aux opérateurs une plus grande flexibilité dans leurs opérations quotidiennes. Ici une version en 1 250 tonnes de force de coupe (1 375 US) avec benne de chargement, installée chez OmniSource, LLC (Indiana).



Les installations de LEFORT® America à Sunrise.



L'équipe commerciale de LEFORT® et d'ALJON au salon Scrap Expo 2026.



La LIDEX 1000T de DDM, basée à Toowoomba, dans le Queensland (Australie).

DARLING DOWNS METALS :

Un recyclage responsable pour un impact environnemental minimal

Fondée en 1992 à Toowoomba, dans le Queensland, Darling Downs Metals (DDM) est une entreprise familiale de recyclage en Australie. Depuis plus de trois décennies, elle a su développer ses activités et propose une gamme complète de services associant recyclage des métaux, démolition et nettoyage de sites industriels et commerciaux.

L'histoire de DDM a commencé à une échelle bien plus modeste. Lorsque Ken Frasle et sa famille ont quitté la Sunshine Coast pour s'installer à Toowoomba, il a lancé l'entreprise avec un seul camion, trois bennes et trois employés. Ces débuts illustrent l'esprit entrepreneurial qui continue aujourd'hui de guider le développement de l'entreprise, ainsi que la capacité des entreprises de recyclage des métaux à se développer à partir d'une solide implantation locale et de relations étroites avec leurs clients industriels.

Aujourd'hui, Darling Downs Metals évolue sur un marché où la valorisation des métaux est devenue un enjeu économique, industriel et environnemental majeur. L'entreprise traite des ferrailles issues de ses activités traditionnelles de collecte, ainsi que des matériaux provenant de projets de démolition et de déconstruction. Cette diversification permet à DDM de répondre à un large éventail de besoins en donnant une seconde vie aux matériaux récupérés.

Forte de plus de 30 ans d'expérience et d'équipements de pointe, DDM cherche à garantir précision et fiabilité tout au

long du processus de recyclage, tout en garantissant des standards de qualité élevés. Pour l'entreprise, les performances des équipements constituent également un facteur essentiel pour accompagner sa croissance et répondre aux exigences liées au traitement de matériaux toujours plus complexes.

« Pour mener à bien nos activités, nous avons besoin d'une machine puissante, dotée d'une force de coupe suffisante pour traiter des matériaux parfois très exigeants et accompagner notre croissance future », explique Paul Frasle, propriétaire de Darling Downs Metals.

Dans cette optique, l'entreprise a choisi une presse cisaile LEFORT® LIDEX de 1 000 tonnes à compression latérale. La machine dispose d'une caisse de 8 x 2 m, d'une largeur de coupe de 800 mm et d'une hydraulique de 4 x 110 kW, ce qui la rend particulièrement adaptée au traitement de volumes importants de ferrailles.

Cet investissement va donc permettre à DDM d'augmenter sa capacité de traitement. L'objectif est également de disposer d'une machine capable de s'adapter à la grande diversité de matériaux rencontrés.

À travers son développement, Darling Downs Metals illustre l'évolution d'une entreprise familiale devenue un véritable expert du recyclage des métaux. En combinant son expérience, des équipements performants et une offre de services diversifiée, DDM entend poursuivre sa croissance tout en contribuant à une valorisation plus responsable des métaux et à la réduction de l'impact environnemental des déchets métalliques.



Paul Frasle, le propriétaire de DDM (à gauche), Lionel Le Mentec de LEFORT® (au milieu) et Greg Wehl, le responsable des opérations (à droite), lors du montage de la machine.



La KOLOSS 1450 : 1 450 tonnes de force de coupe, motorisation diesel V8 Scania puissante, caisse de 8 mètres et benne de chargement.

Northern Metal Recycling mise sur la KOLOSS 1450

Avec une production atteignant 300 000 tonnes par an sur deux sites, Northern Metal Recycling n'hésite pas à investir pour soutenir sa croissance. Sa dernière acquisition, une LEFORT® KOLOSS 1450, est appelée à jouer un rôle central dans le développement de l'entreprise.

Une entreprise en plein essor dans le nord-est de l'Angleterre

Le site de Northern Metal Recycling à Shildon faisait autrefois partie d'un complexe industriel consacré à la fabrication de matériel ferroviaire, fermé en 1984. La voie ferrée de la première ligne ferroviaire publique au monde utilisant des locomotives à vapeur, inaugurée en 1825, passait juste à côté du site actuel. Cette ligne a célébré son 200^e anniversaire l'année dernière.

Détenue par Jordan Bell, Northern Metal Recycling Ltd a été créée il y a seulement sept ans. Depuis 2019 l'entreprise s'est considérablement développée. Avec une superficie de plus de 30 000 m² et 23 employés, elle est l'un des plus grands recycleurs indépendants de métaux du nord-est de l'Angleterre.

La KOLOSS 1450 au cœur de la production

L'entreprise dispose de sa propre flotte de transport et a également une activité de démolition, notamment grâce à sa grande cisaille mobile. Son cœur de métier reste toutefois le traitement des ferrailles.

La nouvelle KOLOSS 1450 est au cœur de l'activité du site. Elle est utilisée pour

le cisailage de ferrailles lourdes et surdimensionnées, de HMS 1 & 2 et de ferrailles issues de la démolition, ainsi que pour le compactage de certains véhicules.

Avec une production globale de 300 000 tonnes par an répartie entre Shildon et le site récemment ouvert à Blaydon, près de Newcastle-upon-Tyne, la machine est destinée à fonctionner à pleine capacité.

La majeure partie des matériaux est exportée par conteneurs ou acheminée via les installations portuaires en eaux profondes de l'entreprise, capables d'accueillir des navires jusqu'à 80 000 tonnes métriques.

La nouvelle machine LEFORT® a été choisie pour sa vitesse, sa robustesse, son rendement, sa puissance et la disponibilité rapide des pièces détachées.

Client fidèle, Northern Metal Recycling dispose d'un parc composé de plusieurs modèles LEFORT® : TRAX 600, Medium 850T, KONKEROR 600, KOLOSS 1000 et désormais KOLOSS 1450.

Elle remplace une KOLOSS 1000 TS qui avait donné entière satisfaction. La croissance de l'activité a toutefois rapidement rendu nécessaire l'acquisition d'une cisaille de plus grande capacité.

Le rendement : l'atout principal

Jordan est très satisfait de la machine, mais c'est avant tout son rendement qui fait la différence.

Alors que le parc fonctionne à plein régime, il explique :

« La machine est capable de couper facilement des éléments volumineux et difficiles. Sa vitesse, la profondeur de sa caisse et les forces de compactage exercées par les couvercles contribuent toutes à améliorer considérablement le rendement. Cela signifie que nous pouvons préparer nos produits à la vente beaucoup plus rapidement qu'auparavant. »

La machine occupe une place de choix sur le parc et se distingue par ses couvercles et sa trémie aux couleurs spécialement sélectionnées. Elle est appelée à traiter et mettre en balles les matériaux pendant de nombreuses années.

Northern Metal Recycling continue d'identifier de nouveaux marchés, tant pour ses approvisionnements que pour la commercialisation de ses produits. Jordan poursuit le développement de l'entreprise, soutenu par la nouvelle KOLOSS 1450 et LEFORT®.

Nous souhaitons à Jordan et à Northern Metal Recycling Ltd. beaucoup de succès dans la poursuite de leur développement dans le recyclage des métaux.

#brèves



01

IMR / UNE NOUVELLE LIDEX 1300

La société allemande Innovative Metal Recycling GmbH (IMR) est spécialisée dans le recyclage de l'acier, de l'acier inoxydable et des métaux non ferreux. IMR recycle jusqu'à 500 000 tonnes de métaux par an. Sa nouvelle LIDEX 1300, installée sur le site de Krefeld, est utilisée pour cisailer des produits en acier et en inox afin d'approvisionner les aciéries, les laminoirs et les fonderies du monde entier en qualités de métaux homogènes.



02

TEHNOMET / UNE KONKEROR 650 EN GRÈCE

Une KONKEROR 650 a été mise en route sur le site de la société grecque de recyclage TEHNOMET, à Schimatari. Équipée d'une caisse de 6 m, d'un moteur électrique de 132 kW et de deux volets de compactage de 240 t chacun, elle bénéficie également du Tropical Package, permettant son fonctionnement jusqu'à +45 °C. Cette réalisation a été portée par notre distributeur BTC qui assure depuis de nombreuses années la commercialisation et le service après-vente des équipements LEFORT® sur l'ensemble du territoire grec.



03

SD METAL / UNE DEUXIÈME LIDEX À TAIWAN

Après le client Feng Hsin, LEFORT® met en service une deuxième presse-cisaille LIDEX de 1 300 tonnes à Taïwan, cette fois chez SD Metal Enterprise Co., Ltd. Basée à Kaohsiung, l'entreprise est spécialisée dans le traitement et le recyclage des ferrailles et des métaux, notamment pour l'approvisionnement des aciéries. Avec ces deux nouvelles références, LEFORT® confirme sa position de partenaire de référence du secteur sidérurgique à Taïwan, avec le concours de Steve Yang, responsable commercial de notre distributeur exclusif à Taïwan CHENG HO HSING.



04

AER ENERGIPOLE / CAP SUR LES ANTILLES

AER – Antilles Environnement Recyclage, filiale d'Energipole en Guadeloupe, vient de confirmer l'acquisition d'une presse-cisaille LEFORT® TRAX 650. Le site, qui traite près de 20 000 tonnes de déchets par an et emploie environ 65 collaborateurs, bénéficiera prochainement de cette nouvelle machine de 650 tonnes, destinée à renforcer ses capacités de traitement et de valorisation.



05

LEFORT® / LE SAV SE RENFORCE

LEFORT® poursuit sa stratégie de renforcement de ses équipes SAV avec Alexandre Perot dédié à l'Italie et Jean Carré en charge des pays germanophones. Nous leur souhaitons tout le succès dans leurs missions.



orano

06

ORANO- LEFORT® / PARTENAIRE DU NUCLÉAIRE

Orano, groupe industriel français spécialisé dans le cycle du combustible nucléaire, a fait l'acquisition d'une presse-cisaille LIDEX de 2 000 tonnes de force de coupe, la machine la plus puissante de LEFORT® en compression latérale. Destinée à la densification et au cisailage, en toute sécurité, des déchets métalliques issus du démantèlement des usines d'enrichissements historiques du site du TRICASTIN, situées sur le territoire français, cette nouvelle installation confirme le savoir-faire engineering de LEFORT® dans des secteurs aussi pointus que le nucléaire.



LEFORT® HQ



1a Rue Tahon
6041 Gosselies
Belgique

INFO@LEFORT.COM

+32 71 35 16 09



LEFORT.COM